



Wir suchen ab sofort in Vollzeit für den Standort Mücke-Atzenhain eine/n

Lagermitarbeiter (m/w/d)

Hürner Luft- und Umwelttechnik gehört zu den führenden Experten für innovative und umweltgerechte Technologien in den Bereichen Zu- und Abluftsysteme sowie Kunststoffapparate- und Anlagenbau. 1928 gegründet, beschäftigen wir heute 250 Mitarbeitende an 3 Standorten in Deutschland und weltweit.

Diese Aufgaben erwarten Sie bei uns

- Kommissionierung von Lagerteilen nach Stückliste für die Produktion
- Interne Transporte von Waren
- Annahme von Warenlieferungen inklusive Sichtprüfung der Ware, Kontrolle der Versanddokumente und Einbuchung der Güter
- Einlagern von Waren
- Be- und Entladen von Gütern mit Gabelstapler
- Unterstützung im Versand von Fertigprodukten

Ihr Profil

- Staplerschein für Logistiktätigkeiten
- Gesundheitliche Freigabe G25
- Weiterbildung Ladungssicherung
- Erfahrung in der Logistik von Vorteil
- Erfahrung im Umgang mit MS-Office und ERP Systemen
- Zuverlässige, selbstständige und teamfähige Arbeitsweise
- Flexibel und körperlich belastbar
- Gute Deutschkenntnisse

Das bieten wir Ihnen

- Sicherer Arbeitsplatz in einem wachstumsorientierten Unternehmen
- Flexible Arbeitszeiten (Montag - Freitag)
- 1-Schicht-Betrieb
- Spannende und abwechslungsreiche Mitarbeit in einem engagierten und aufgeschlossenen Team
- Flache Hierarchien mit kurzen Entscheidungswegen
- Zielorientierte Einarbeitung sowie Fort- und Weiterbildungsmöglichkeiten
- Tarifliche Vergütung mit jährlichen Sonderzahlungen
- Exklusive Mitarbeiterangebote rund um Fitness und Gesundheit sowie Jobrad

Wir freuen uns auf Ihre Bewerbung.

Sie können uns diese über unser online Bewerbungsformular (www.hlu.eu/karriere), per E-Mail (bewerbung@hlu.eu) oder per Post zuschicken:



Hürner Luft- und Umwelttechnik GmbH
Frau Martina Britz
Ernst-Hürner-Straße
35325 Mücke-Atzenhain

Bei Fragen melden Sie sich gerne bei Martina Britz (Personalabteilung) - 06401 9180 144